



**Tipo vivienda :** Apartamento

**Localidad :** Gran Alacant

**Zona :** Santa Pola

**Dormitorios :** 2

**Baños :** 2

**Construido :** 2024

**Piscina :** Comunitario

**Jardín :** Comunitario

**Orientación :** N/A

**Vistas :** N/A

**Parking :** Privado

**Aeropuerto :** 12 km

**Playa :** 3 km

✓ Amueblado

✓ Garaje

✓ Aire acondicionado

✓ Jardín

✓ Piscina comunitaria

✓ Trastero

Ultima Vivienda en venta!

Tenemos el placer de presentarles el nuevo proyecto en Gran Alacant "Amara" que ofrece apartamentos de dos y tres dormitorios y dos baños junto con aparcamiento y trastero.

Junto con generosos espacios exteriores donde la planta tiene suelo de madera y los inquilinos de la azotea tienen una azotea privada.

Soluciones de planificación abiertas y modernas y un gran patio con piscina para adultos y niños y parque infantil para los más pequeños.

Los apartamentos incluyen aparcamiento y trastero así como instalación de un puerto de carga para un coche eléctrico. Aquí vive en una zona costera con una hermosa naturaleza alrededor y proximidad a los centros comerciales de Gran Alacant y al hermoso puerto de Santa Pola.

Le invitamos a contactarnos para obtener más información sobre este maravilloso proyecto.

En Lotus Real Estate ofrecemos a nuestros clientes de nueva construcción un paquete completo de muebles que incluye div. muebles, iluminación y aire acondicionado.